

Технический паспорт продукта

Материал: FP 01S-50

Клеепереносящая лента с акриловым клеем, специально разработанная для нужд автомобильной промышленности. Рекомендуются для склеивания таких материалов, как металл, различные виды пластика (ПВХ, АБС, полистирол, поликарбонат), полиуретан (в т.ч. поролон), полиолефиновые материалы (битумы, пластики и др.). Клеевой материал обладает повышенной термо- и влагостойкостью, устойчив к действию УФ-света и многих растворителей.

Строение

Лайнер: силиконизированная бумага, глассин (цвет медовый), 82 г/м² (69 мкм).

Клей: акриловый растворимый, марки 01S; цвет прозрачный (параметры адгезии в таблице).

Нанос клея: масса слоя не менее 50±3 г/м², толщина 48±5 мкм (зависит от вспененности).

Ширина клеевой полосы: 1000±3 мм

Таблица свойств адгезива **PI** с наносом 50 г/м².

Наименование показателя	Ед. изм	Результаты испытаний
		FP 01S-50
Отслаивание плёнки ПЭТ (50 мкм) под углом 180° при 23°C, отн. влажности 50%		
Сталь, 20 мин	Н/ 25 мм	17
Сталь, 24 часа		24
Стекло, 24 часа		16
Алюминий, 24 часа		20
ПВХ, 24 часа		25
Полипропилен, 24 часа		8
Сопротивление статическому сдвигу, стальная пластина 25мм x 25мм x 1 кг, при температуре		
23°C	час	> 168
70°C		~ 1
Липкость по методу петли (полоса 25 мм) к стальной пластине	Н/25 мм	12

Транспортировка и хранение

- Длительное хранение материала допустимо в хорошо упакованном, изолированном от влаги состоянии при температуре от 0 до 35°C.
- Срок хранения правильно упакованного материала в вышеописанных условиях составляет по крайней мере 24 мес с даты изготовления.
- Замечание: При длительном хранении возможно сморщивание верхнего слоя рулона. Для переработки удалите один или два витка.

Переработка материала

- Для переработки и нанесения материала **FP 01S-50** используйте ламинационное оборудование. Возможна как холодная, так и горячая (до 120°C) ламинация. Температурный режим зависит от типа субстрата и определяется опытным путём.
- Применяется в контакте с такими материалами, как металл (алюминий, сталь, хромированные и анодированные металлы и др.), поверхностно обработанный металл (требуется предварительное испытание), различные виды пластиков (в том числе АБС, полистирол, ПВХ), вспененные и плёночные материалы (полиуретан, обработанные полиэтилен и полипропилен, полистирол и др.) и др.
- Температурный диапазон эксплуатации зависит от типа субстратов, нагрузок и возможных вибраций. Используемый акриловый состав имеет температуру стеклования -40°C и стабилен в диапазон от -50 до 130°C (кратковременно до 150°C). Измеряемые параметры клея зависят от температуры.
- Конечный продукт на основе **FP 01S-50** рекомендуется наклеивать на сухие и обезжиренные поверхности при температуре от 0°C. В ряде случаев можно приклеивать материалы при отрицательной температуре, однако следует убедиться в отсутствии влаги на приклеиваемой поверхности.
- Храните конечную продукцию в герметичной упаковке для предотвращения сморщивания поверхности лайнера из-за поглощения влаги. Рекомендуется хранить готовую продукцию в полиэтиленовой упаковке.

Очистка

В ряде случаев возможна механическая очистка. Для полной очистки оборудования и деталей используйте такие растворители как этилацетат, толуол или гептан. Не рекомендуется использовать спирты или ацетон (клей медленно растворяется в этих растворителях).

Здоровье и безопасность

Материал не классифицируется как опасный. При работе соблюдать основные меры предосторожности. Компоненты материала **FP 01S-50** не имеют раздражающего или токсичного действия.

Рекомендуется не касаться края плёнки незащищёнными частями тела во время размотки, т.к. это может привести к порезам. Защитная плёнка имеет высокий коэффициент трения, поэтому в процессе работы может нагреваться. Берегитесь статического электричества при скоростной размотке рулонов – рекомендуется наличие заземления и узла снятия статического электричества.

Упаковка

Рулоны поставляются с намоткой 250 м, упакованные в полиэтиленовую плёнку. Параметры рулонов уточняйте у специалистов компании «СВ ТЕЙПС».